

B. Remplacement du coupe-circuit d'allumage

Outils nécessaires : Un tournevis à lame plate, une clé de 10 mm et une pince.

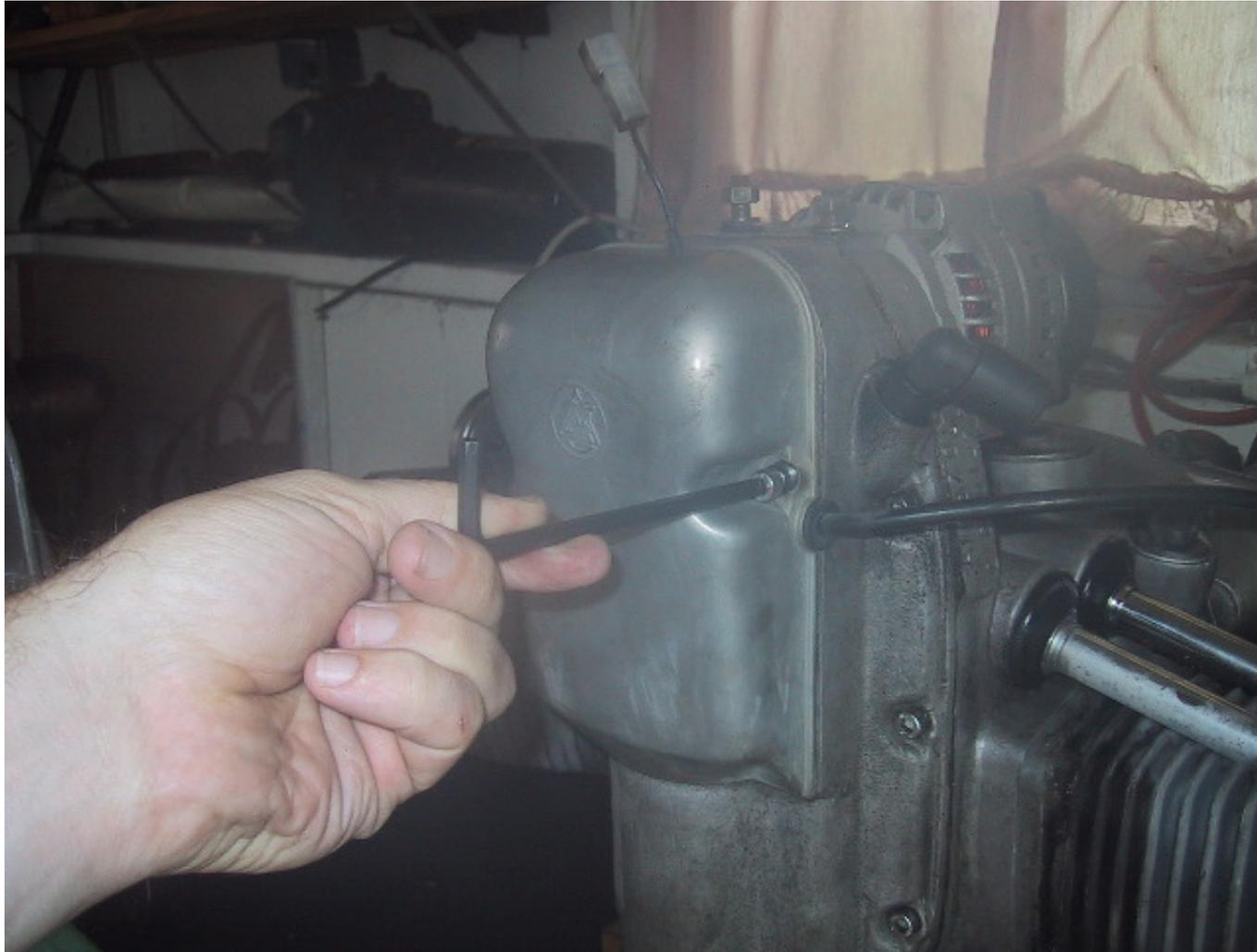
Temps nécessaire : Moins de 30 minutes.

Remarque : cette opération peut facilement être effectuée avec le moteur dans le cadre. Si l'avertisseur est monté devant le couvercle de distribution, il faudra d'abord le déposer.



Assurez-vous que la clé et le contact sont coupés.

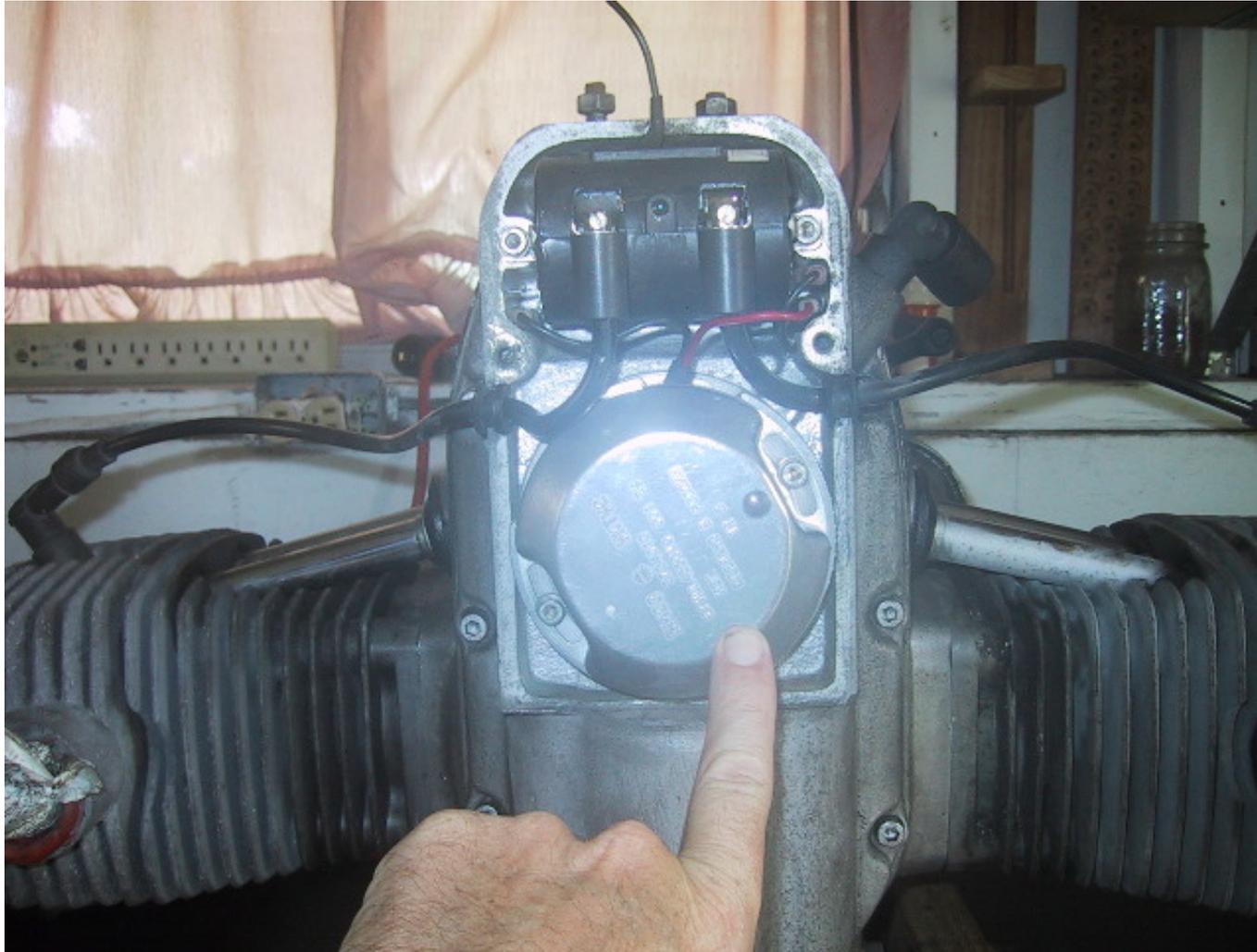
Commencez par retirer le couvercle de distribution avant. Ce couvercle est en plastique ou en métal et comporte une fixation de chaque côté. Les fixations OEM sont des vis à tête plate fendue. Je vous recommande de remplacer les vis suivantes par des vis à tête cylindrique.



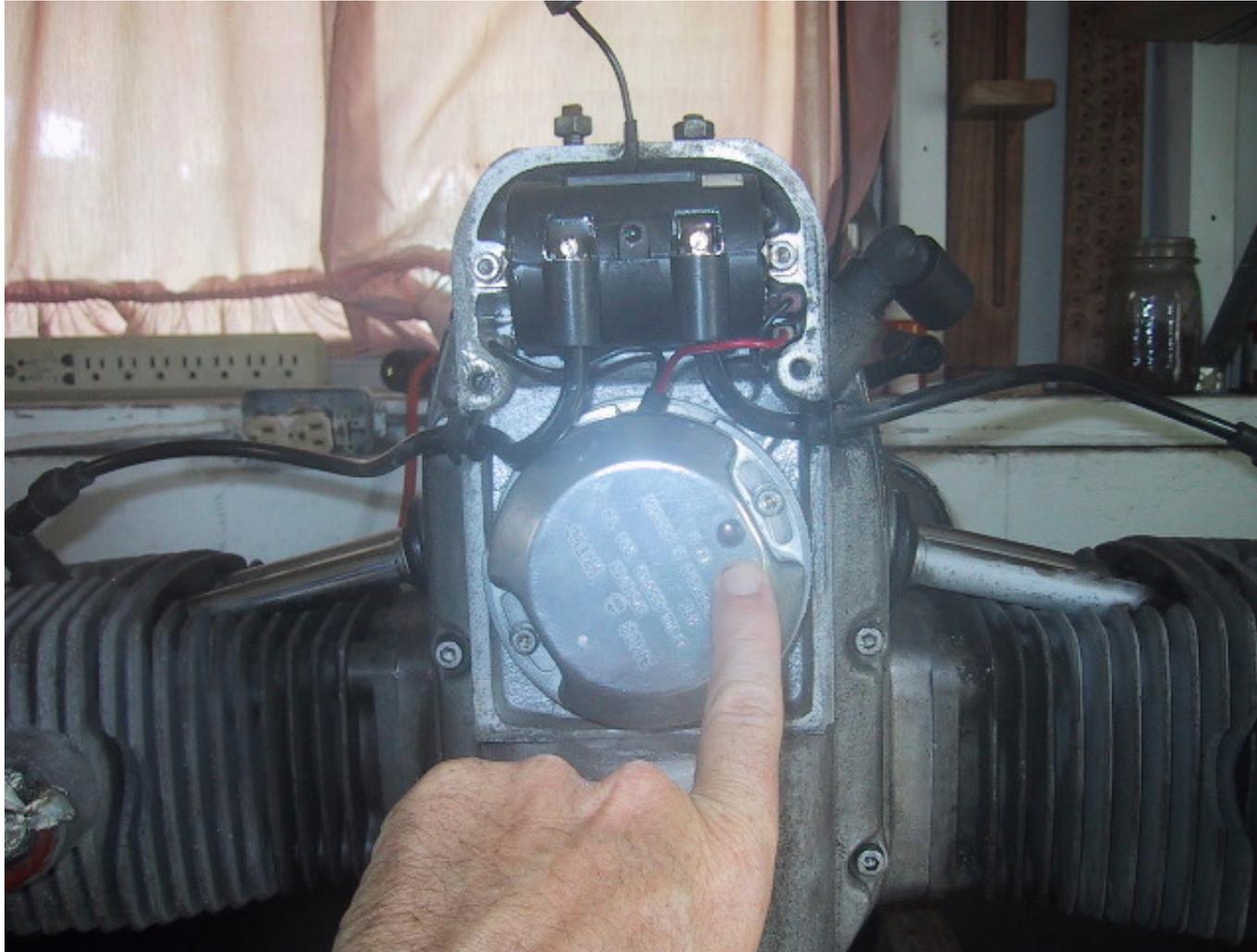
Dans mon cas, j'utilise une clé Allen de 5 mm pour retirer mes fixations. Utilisez l'outil approprié pour vos fixations.



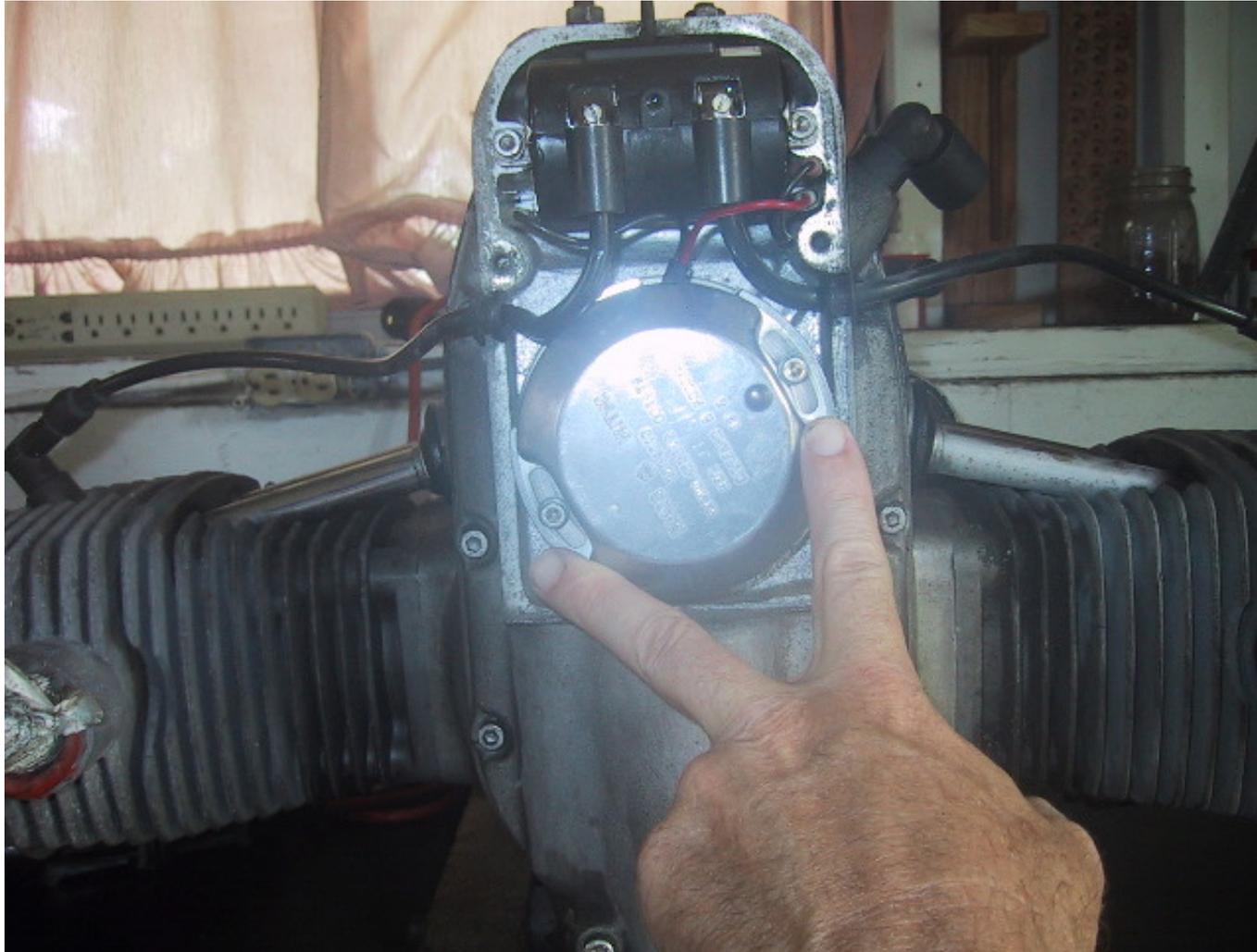
**Retirez le couvercle de distribution et placez les vis à l'intérieur du couvercle pour éviter de les perdre.
Avec un allumage de type IV, vous verrez maintenant le microprocesseur d'allumage (la rondelle argentée) et la bobine montée au-dessus.**



Le microprocesseur...



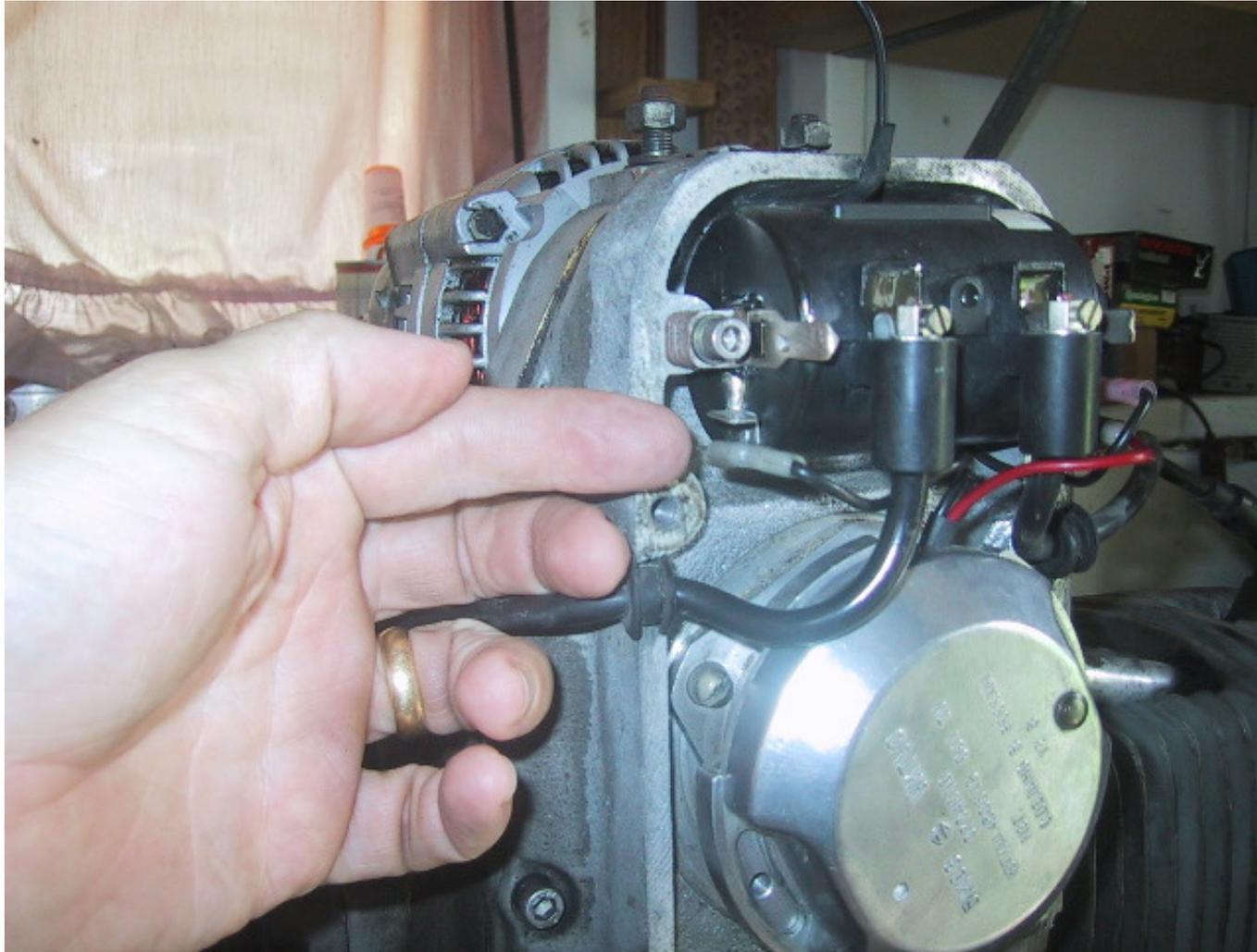
...la LED rouge...



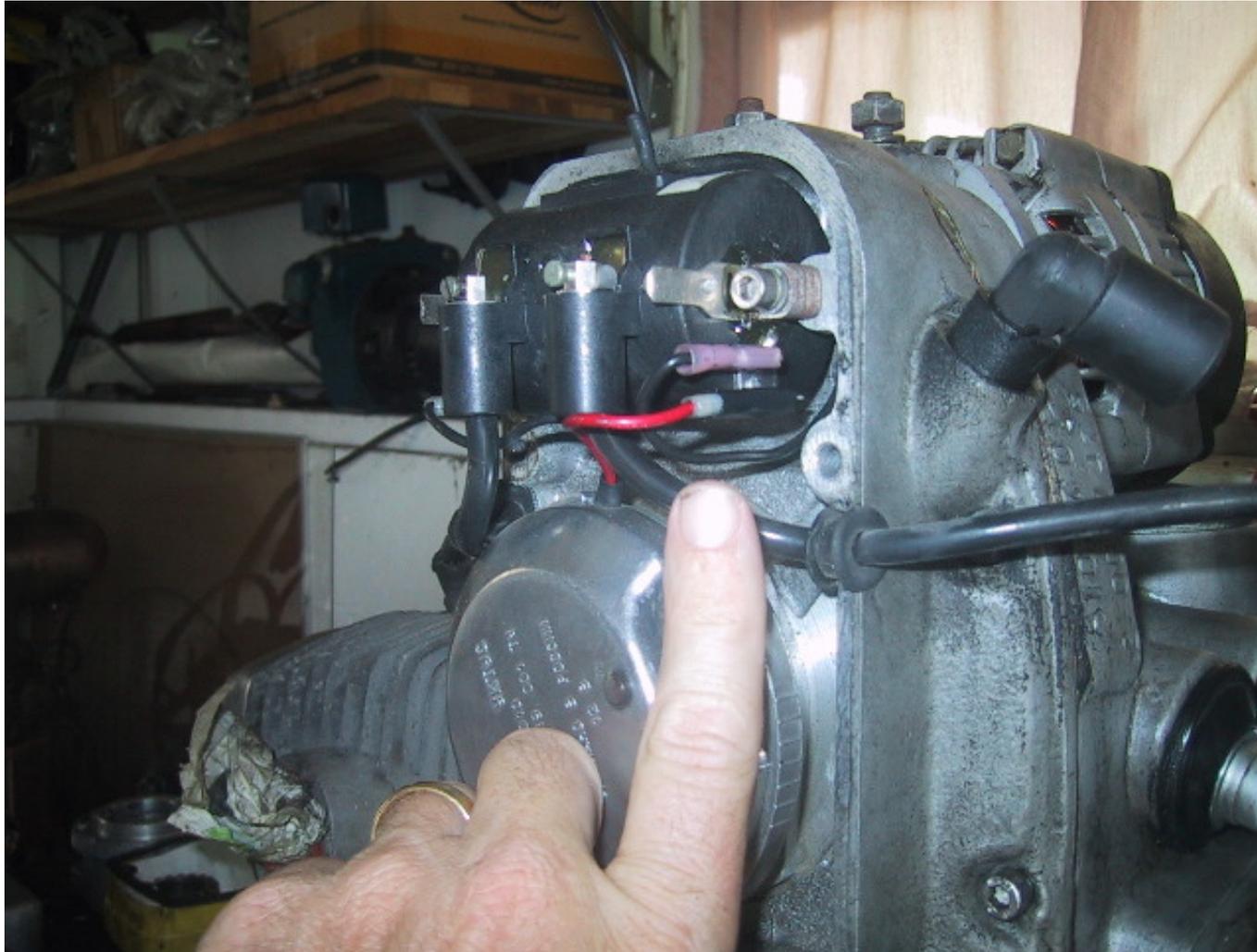
...et les 2 vis de fixation qui maintiennent le microprocesseur sur la plaque arrière.



Retirer les 2 vis de fixation. Les vis OEM sont fendues. J'utilise une clé Allen de 4 mm pour retirer mes vis mécaniques du marché secondaire. Placez les vis dans le couvercle de distribution pour éviter de les perdre.



Un fil noir et un fil rouge sortent de la partie supérieure du microprocesseur...

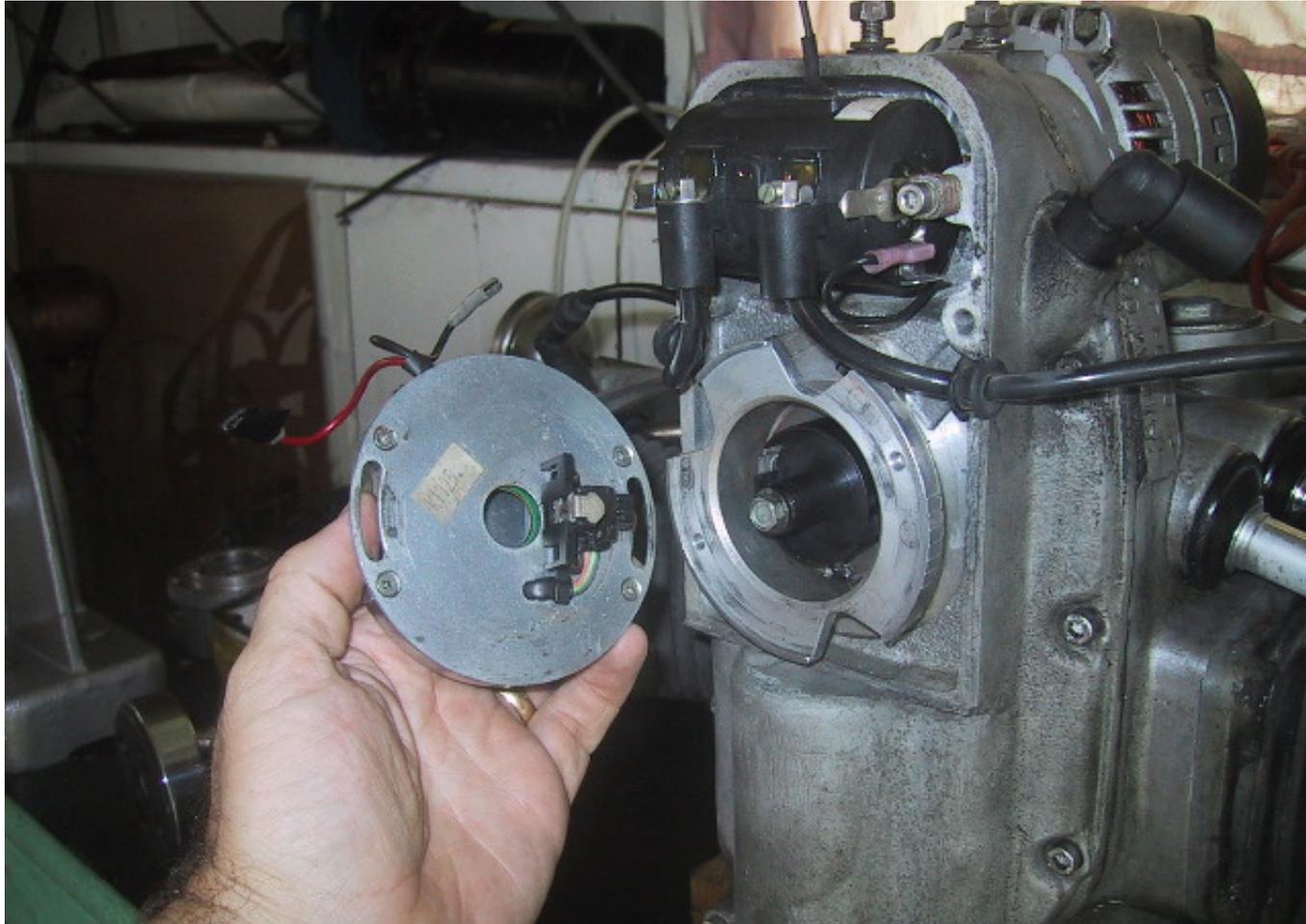


...ces fils s'attachent à l'une des deux piques de la bobine. Peu importe que ce soit en haut ou en bas, il suffit qu'un fil aille d'un côté et l'autre de l'autre.

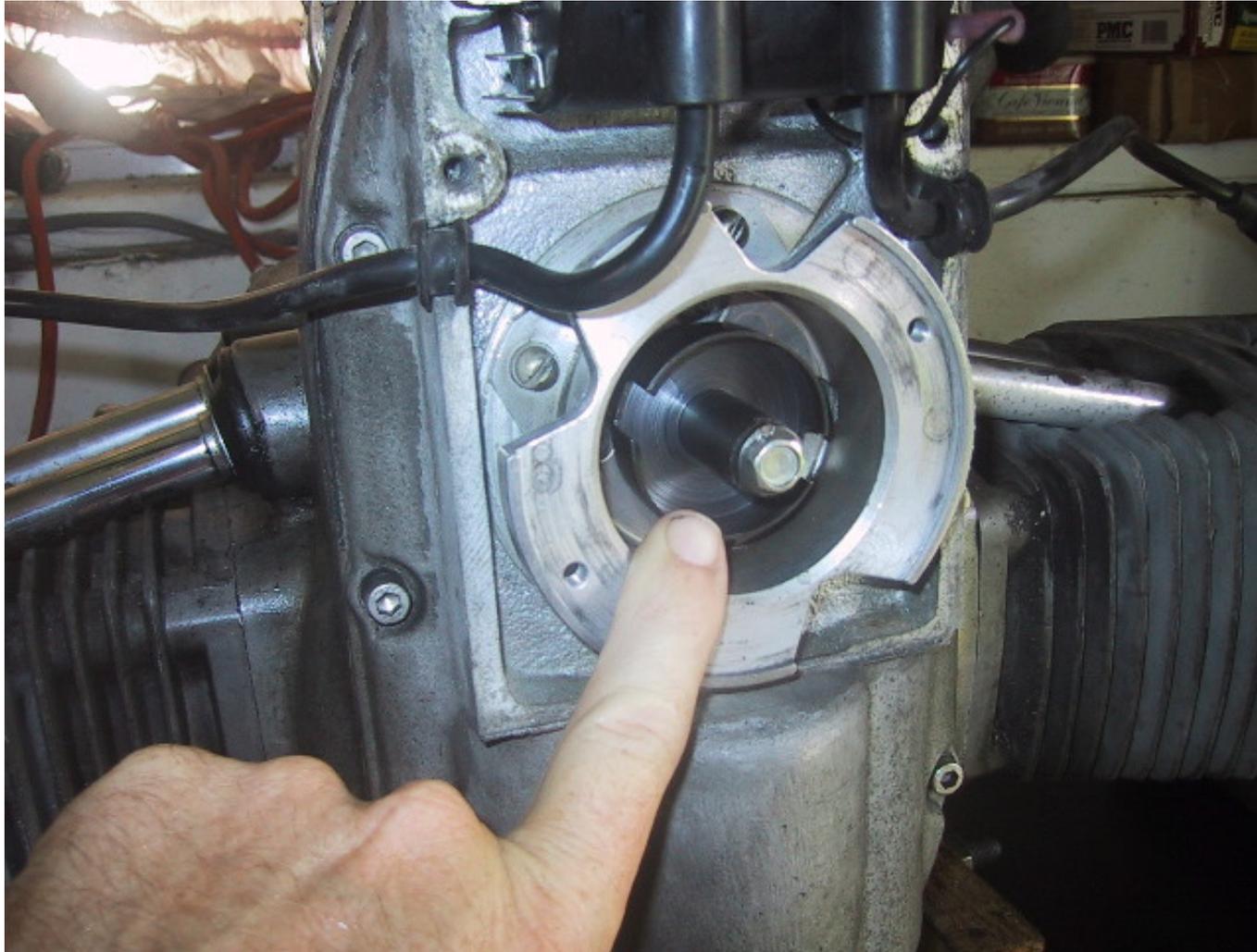


Retirez les fils rouge et noir de la bobine.

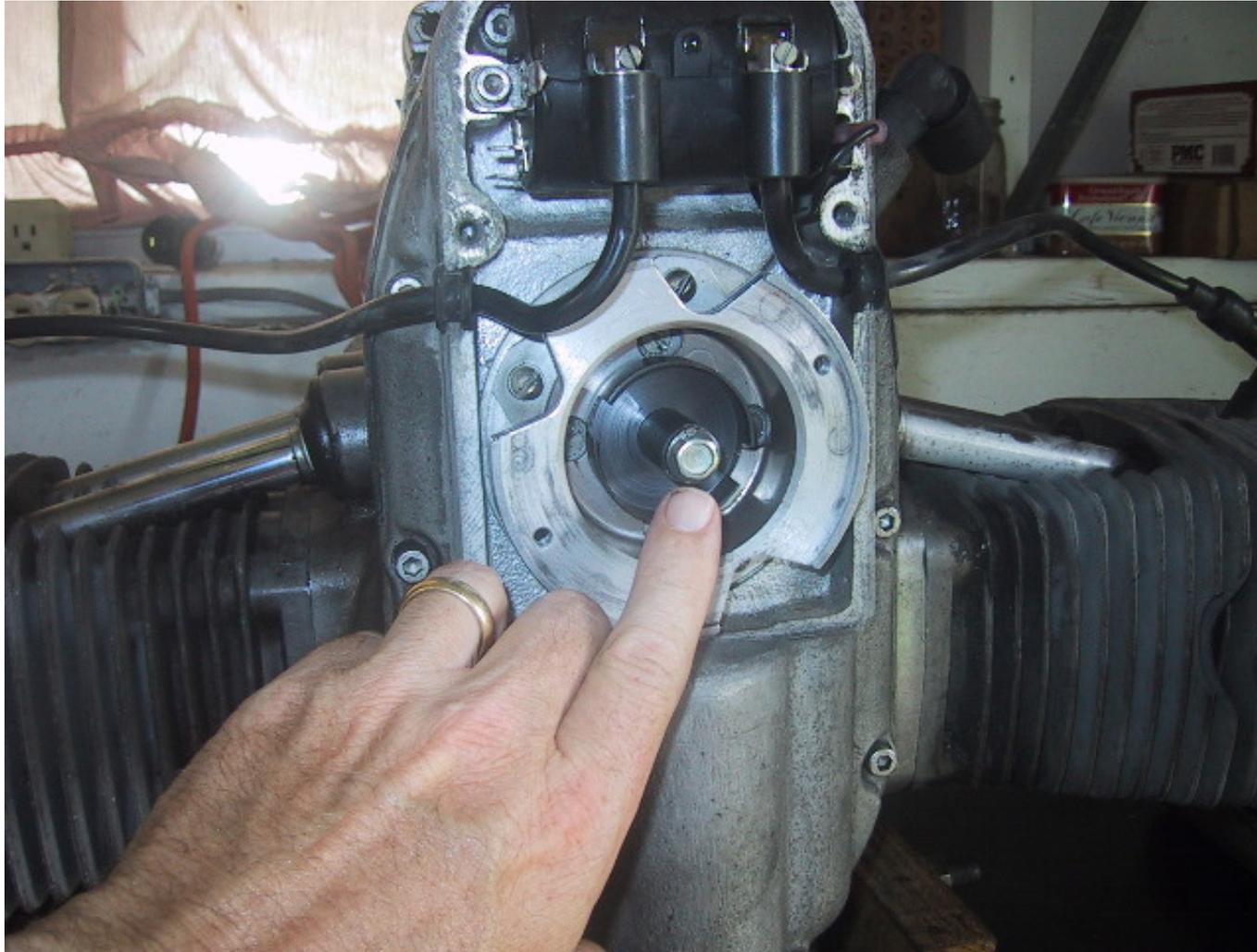
Attention, le microprocesseur peut tomber



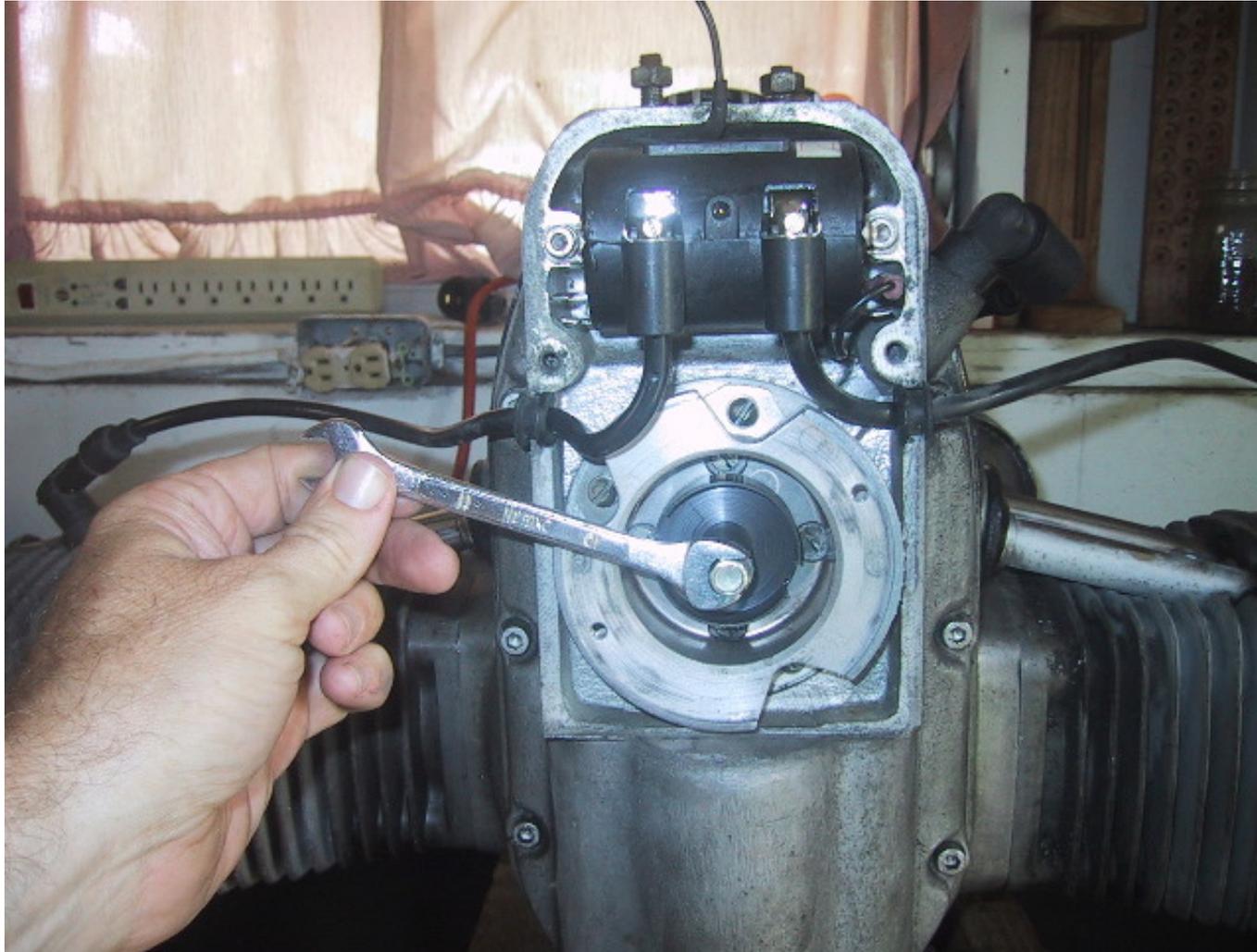
Le microprocesseur se détache facilement de la came et de la plaque arrière. Vous pouvez voir le capteur à l'arrière du microprocesseur à 3 heures. Placez le microprocesseur à l'intérieur du couvercle de distribution pour éviter de l'endommager.



Voici ce que nous recherchons, l'interrupteur...



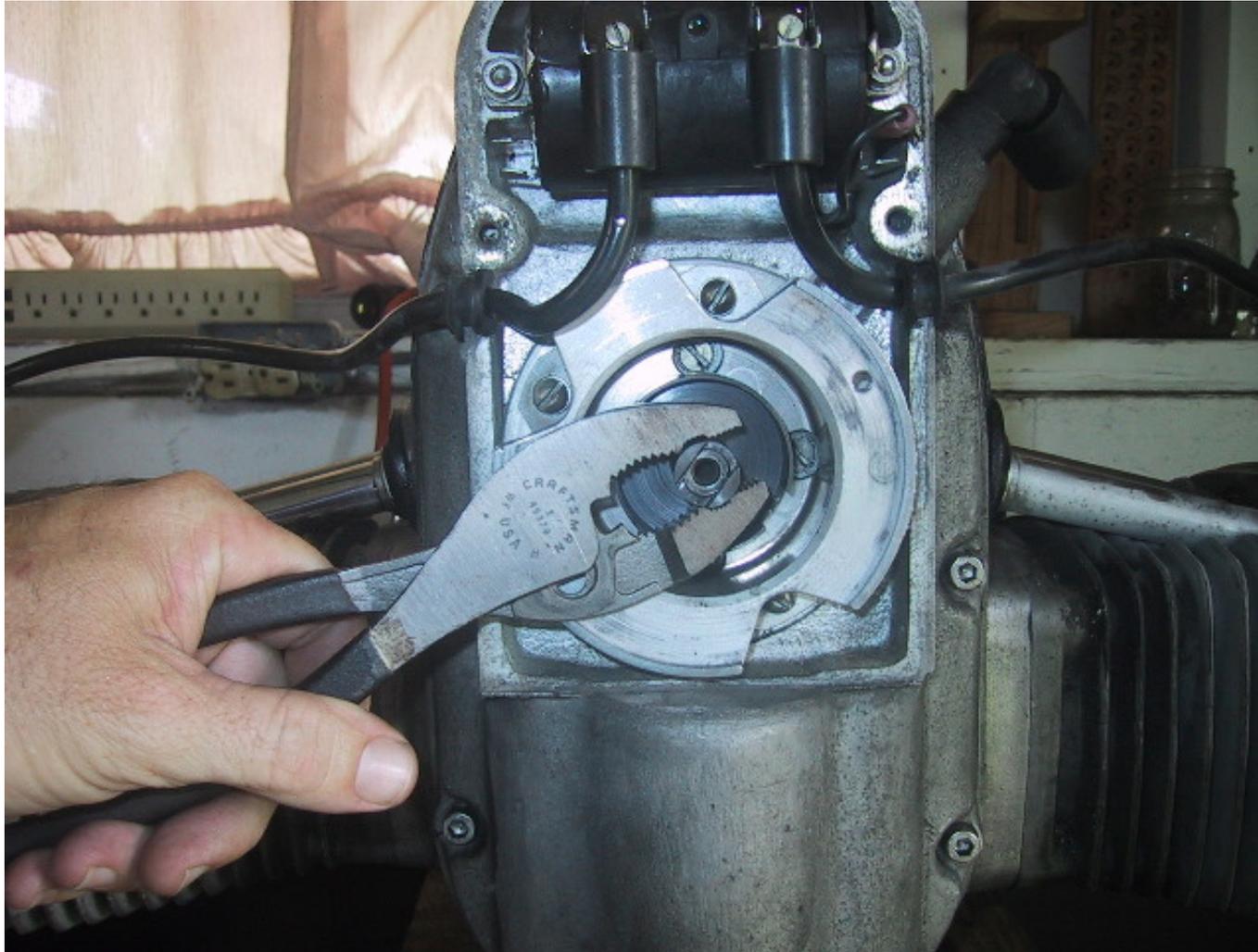
Voici le boulon de 10 mm et la rondelle qui maintiennent l'interrupteur sur la came...



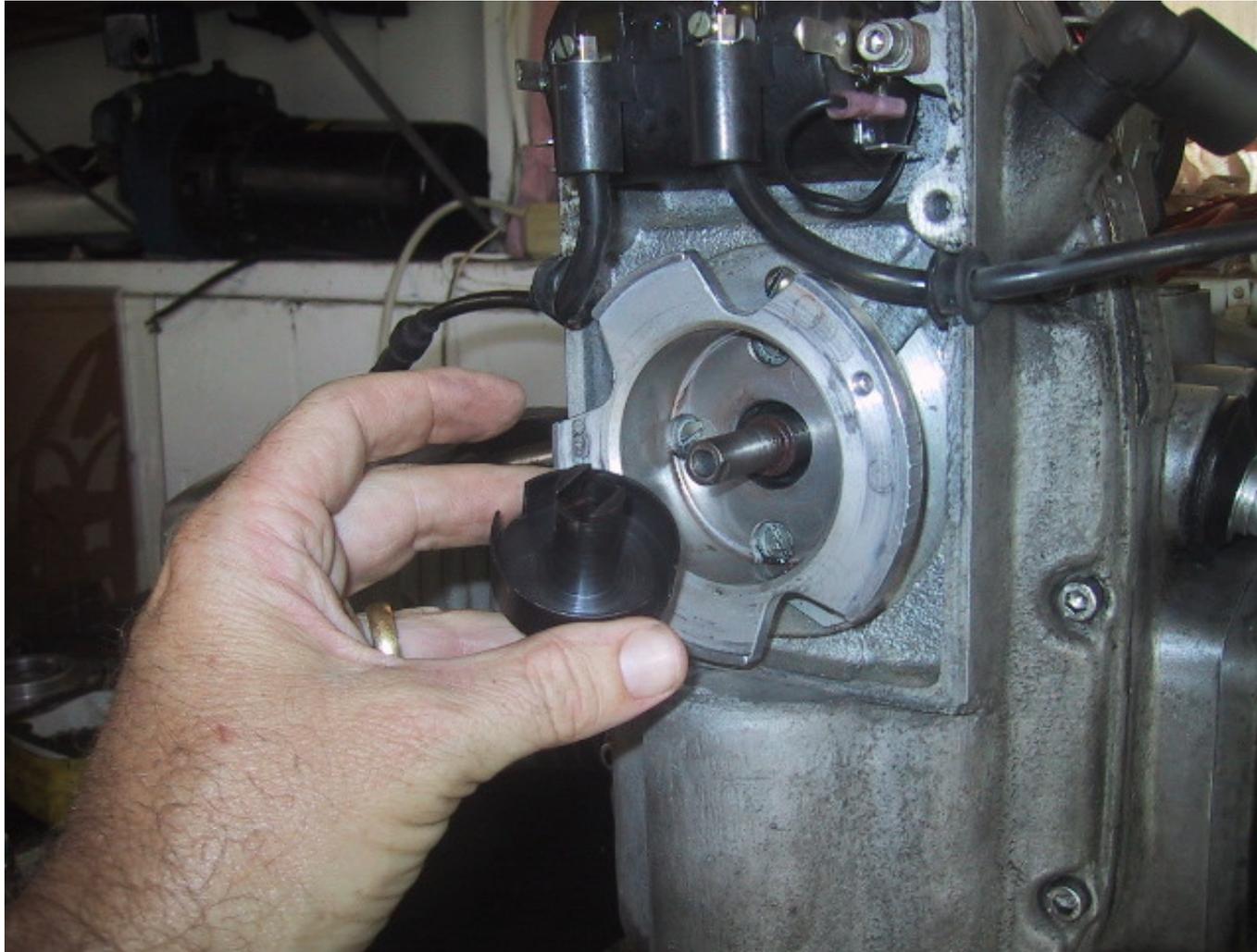
...utiliser une clé de 10 mm pour desserrer et retirer le boulon.



Boulon et rondelle retirés. Placez-les avec les autres fixations dans le couvercle de distribution.



Il peut être nécessaire d'utiliser une pince pour dégager délicatement l'interrupteur de son logement sur la came.



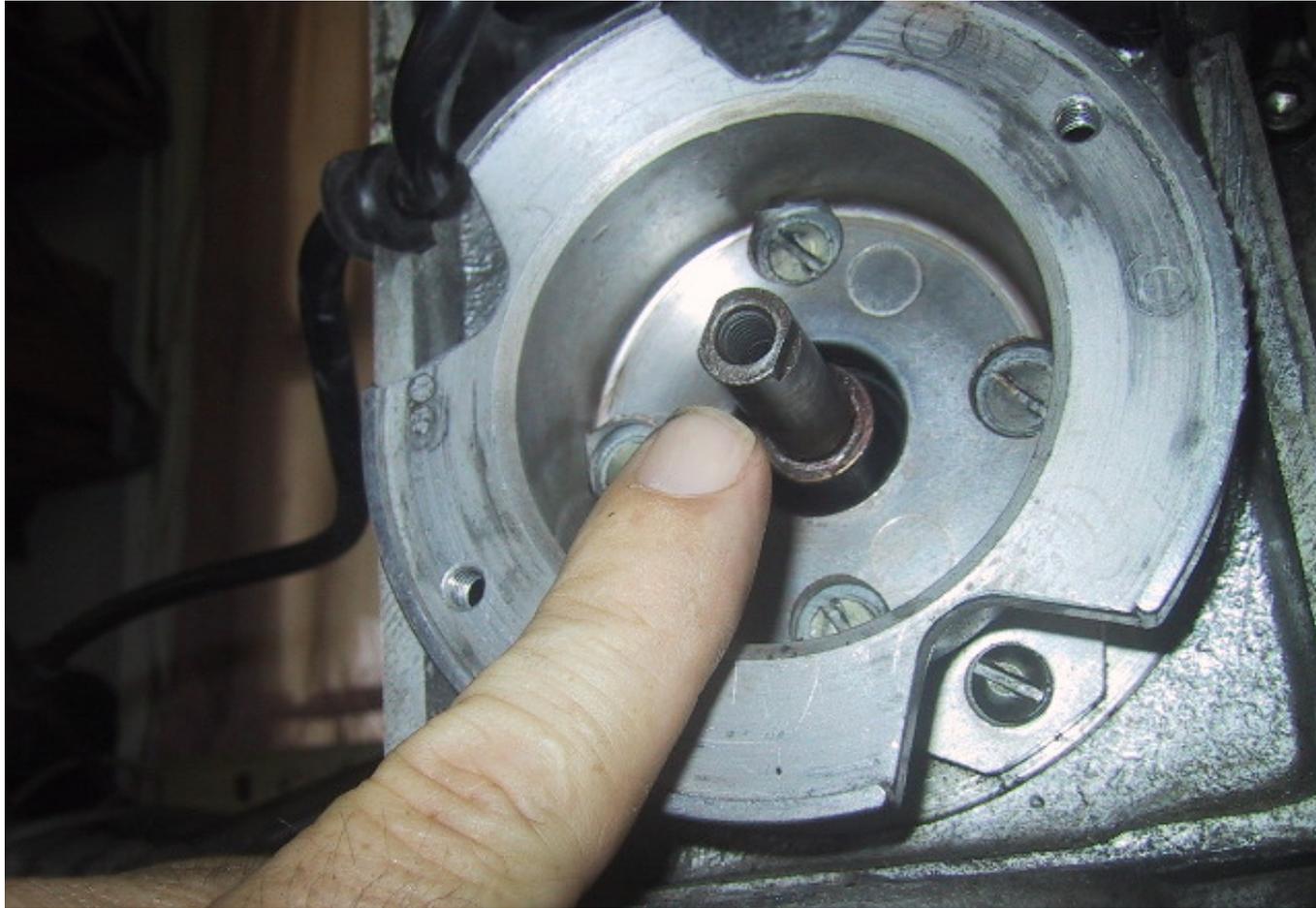
Faites glisser l'interrupteur hors de la came.



À gauche, on peut voir un interrupteur à joint serti en deux parties fabriqué au début. À droite, on voit un rupteur plus récent, usiné en une seule pièce. Les deux sont faciles à distinguer, car le deux-pièces présente un épaulement à la jonction avec la jupe ronde...



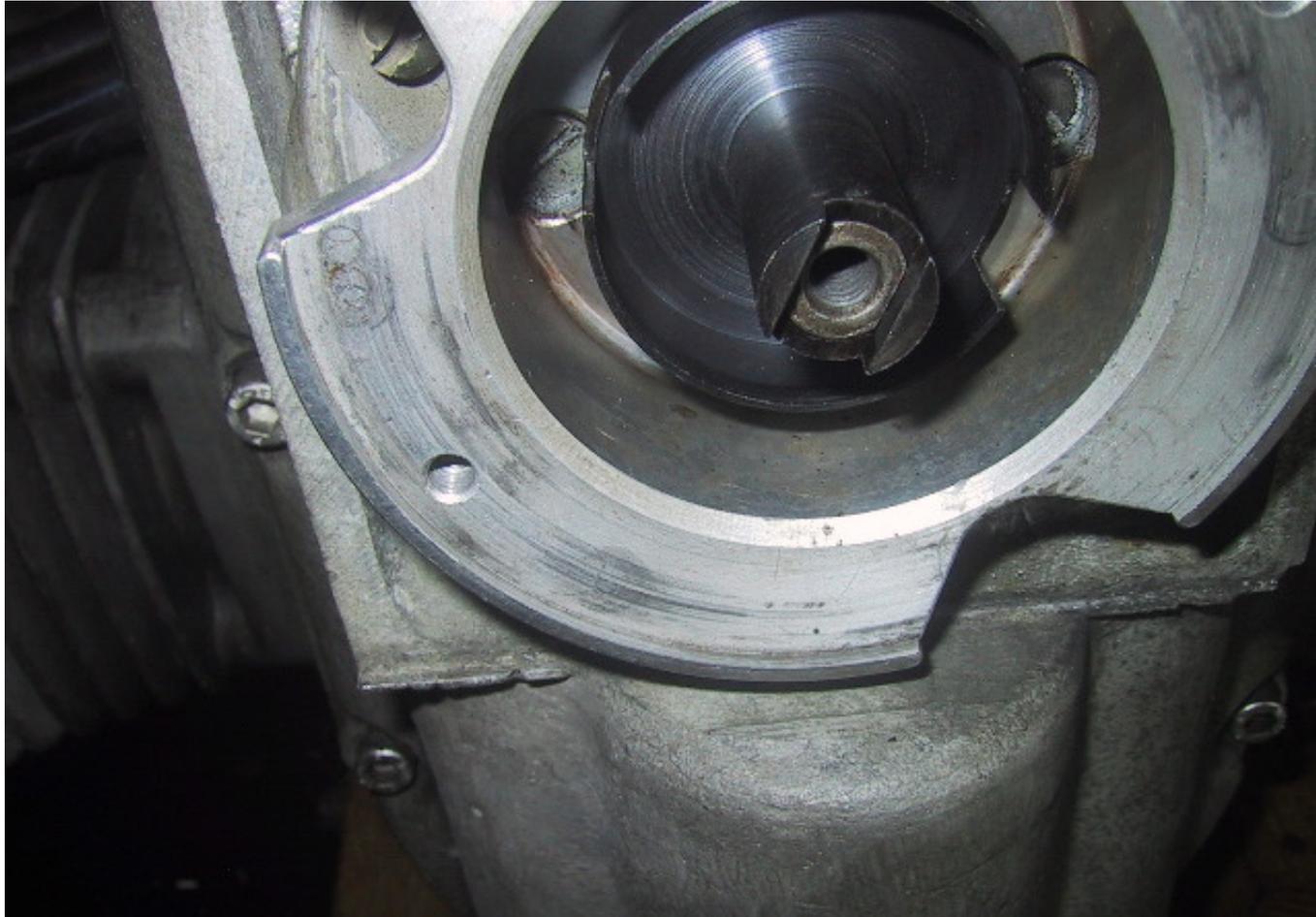
...et une soudure nette à l'arrière. L'interrupteur monobloc est dépourvu de ces éléments.



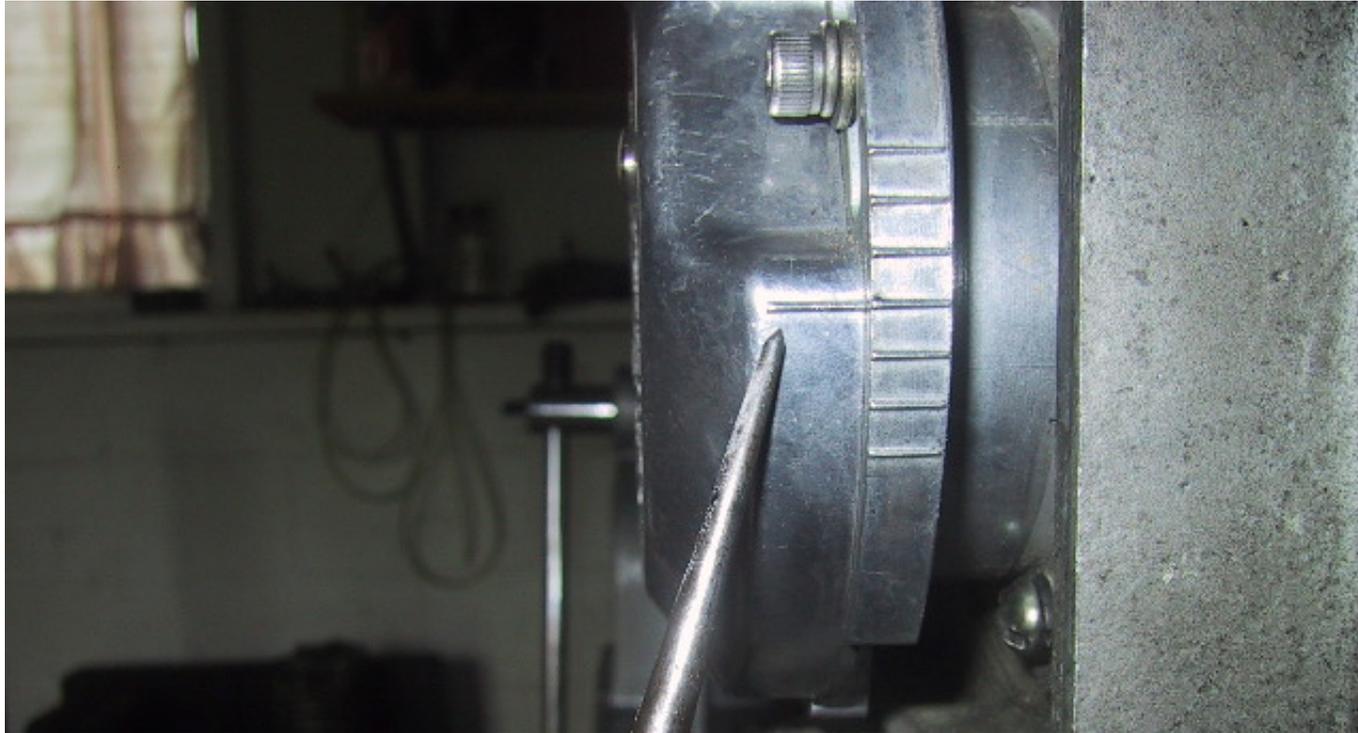
Si vous possédez l'ancien interrupteur en deux parties, remplacez-le immédiatement par l'interrupteur en une partie. L'interrupteur en deux parties ne fonctionnera plus, ce qui entraînera des problèmes de synchronisation, allant d'un léger raté à un arrêt du moteur, et tout ce qui se trouve entre les deux, en fonction de l'importance du glissement du joint d'étanchéité.



Ces méplats sont l'endroit où l'interrupteur s'accroche à la came.

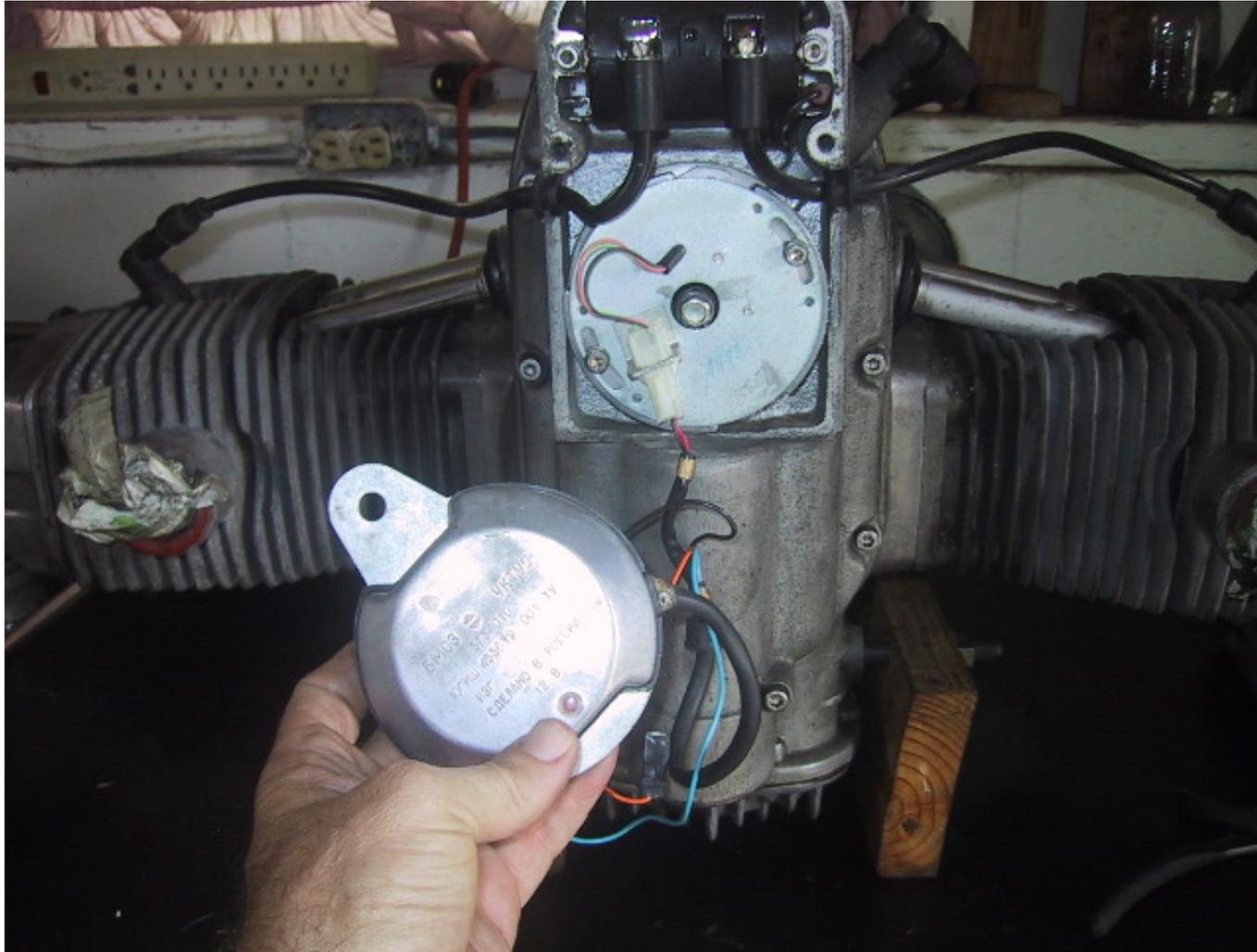


Faites glisser et tourner le nouvel interrupteur sur la came jusqu'à ce qu'il s'emboîte complètement et ne puisse plus tourner. Remplacez le boulon de retenue et la rondelle et serrez-le avec la clé de 10 mm. Remettez le microprocesseur en place, branchez les deux fils à la bobine et effectuez la procédure de chronométrage comme dans la section "A".

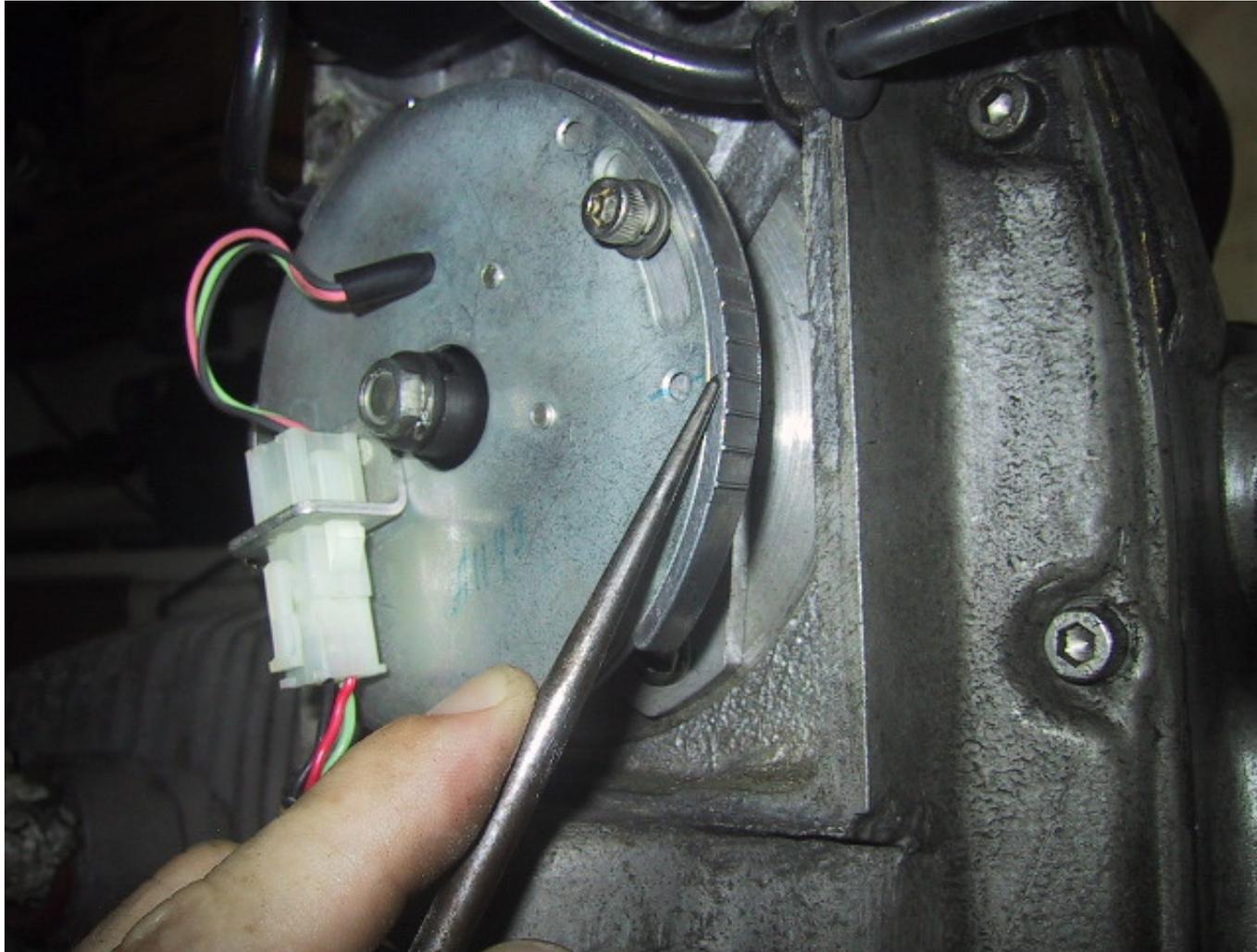


Voici une vue latérale du microprocesseur sur la plaque de base. A l'extrémité du pointeur, vous pouvez voir la ligne de lubrification sur le corps du microprocesseur. Immédiatement à droite, vous pouvez voir les 7 marques de hachage sur la plaque de base.

Lorsque la synchronisation est réglée correctement, la ligne de lubrification doit être très proche du repère central (le quatrième en partant de l'un ou l'autre côté). Si ce n'est pas le cas, il y a un problème avec l'interrupteur. Revérifiez votre travail.



La seule différence avec l'allumage TYPE V est le microprocesseur qui est monté à l'extérieur sur le cadre de la moto...



...le capteur est monté sur une plaque séparée qui est maintenue sur la plaque de base avec les 2 vis de réglage. Le démontage et le réglage de la synchronisation sont exactement les mêmes qu'avec l'allumage TYPE IV



Habituellement, les Russes marquent la plaque d'une ligne de lubrification, comme indiqué à côté du pointeur. Si le vôtre n'en a pas, le trou rond de la plaque doit être centré à côté de la quatrième marque de hachage sur la plaque de base. Une fois que vous avez réglé la synchronisation, faites votre propre marque de référence. Vous pouvez l'utiliser pour régler la synchronisation sans avoir à suivre toute la procédure décrite dans la section "A".